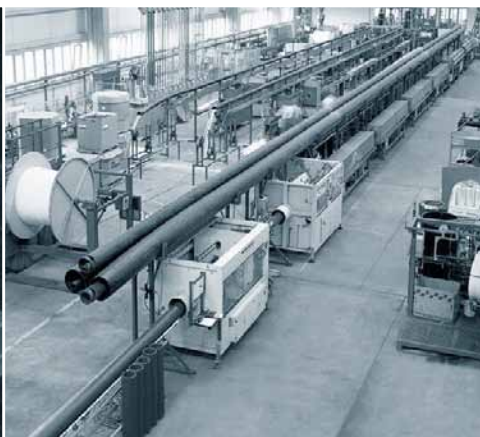
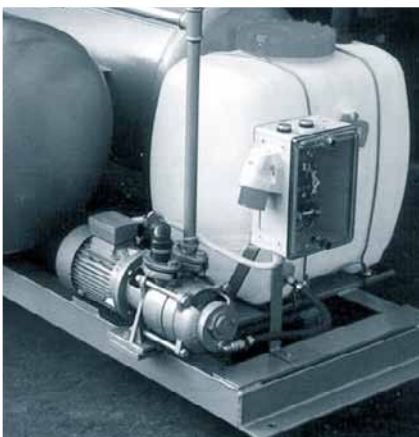


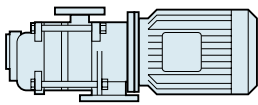
Flüssigkeitsring-Vakuum GS ZB

Liquid-Ring Vacuum GS ZB

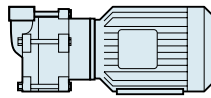
Universelle Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen in kompakter Bloc-Bauweise zur ölfreien Förderung von trockenen und feuchten Gasen im Grobvakuum. Typische Einsatzgebiete sind die Evakuierung von Saugleitungen großer normal-saugender Pumpen, Absaugvorrichtungen, Grundwasserhaltung, Extrusions- und Nachfolgeprozesse, Kopfgasung und allgemeine Betriebs- und Verfahrenstechnik.

All-purpose liquid-ring vacuum pumps in compact bloc-design for oil-free transport of dry and saturated gases in rough vacuum. Typical applications are the evacuation of suction pipe lines of large non-selfpriming pumps, suction devices, pumping stations, extrusion and downstream equipments, industrial technique and process technology.





GS



ZB

Konstruktion

- Ölfrei - keine Schmierung innerhalb des Arbeitsraumes
- Betriebssicher - keine Steuerelemente im Arbeitsraum
- Flüssigkeitsmitfördernd
- Bloc-Bauform
- Wartungsfreundlich - wenig Bauteile
- Geringer Betriebsflüssigkeitsbedarf
- Einfach wirkende Gleitringdichtung
- Werkstoff Grauguss
- Ansaugdruck bis 33 mbar
- Saugvermögen bis 600 m³/h

Constructional Features

- Oil-free - no lubrication inside the working area
- Reliable - no control valves in the working area
- Also limited transport of liquid
- Unit-construction type
- Easy-to-service - few components
- Low auxiliary liquid demand
- Single-acting mechanical seal
- Material grey cast iron
- Suction pressure down to 33 mbar
- Suction capacity up to 600 m³/h

